

Nombre: BRESINA EPOXI SEMI BRILLO PARA HORMIGÓN
Definición: **Esmalte epoxi para suelos**
Código: **2E.2.K1**

Categoría: A-j
V.O.C. (límite): **500 g/l**
V.O.C (listo al uso): **120 g/l**
Producto según 2004/42/CE

NATURALEZA DEL PRODUCTO

Acabado epoxi a base de resinas epoxi líquidas y aminas cicloalifáticas.

USOS GENERALES

Este producto es ideal para la preparación de pavimentos industriales de hormigón, indicado cuando hay tráfico pesado sobre el mismo. El producto debe aplicarse sobre un hormigón previamente cubierto con una imprimación epoxi (2I.1.00001 o 2IW2.00001) o imprimación de poliuretano higroendurecible.

MÉTODO DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La realización de un suelo de resina es un proceso delicado si se tiene en cuenta la vida útil media que se requiere para dichos suelos y el largo tiempo de trabajo que se necesita para realizarlos. Esta es la razón por la cual el proceso tiene que ser minucioso desde la limpieza y la preparación de la superficie.

- **En un suelo nuevo de hormigón:** Con, al menos, 4 semanas de envejecimiento, realice un proceso de lijado con una máquina de cepillado mecánico utilizando un abrasivo P80 o P120 o un proceso de lavado con ácido. Eliminar el polvo con aspiración, limpiar y dejar secar. Aplicar la imprimación aislante y en 24-48 horas aplicar el producto.
- **En un suelo viejo de hormigón:** Realizar un proceso de lijado con una máquina de cepillado con abrasivo P80 o P120 o un proceso de lavado con ácido, si el suelo no tiene daños evidentes o está desmenuzado. De lo contrario, es necesario un proceso de escarificación. Eliminar el polvo con aspiración, limpiar y dejar secar. Aplicar la imprimación aislante y, en 24-48 horas, aplicar el producto. En caso de que se haya realizado el proceso de escarificación, restaurar el suelo con un mortero de nivelación de hormigón o epoxi, dejarlos envejecer según lo recomendado y luego proceder a la aplicación de la imprimación y la capa de acabado o, directamente sobre el mortero, la capa de acabado (con lijado previo).
- **En suelos de hormigón y resina viejos:** Si las resinas solo están parcialmente estropeadas, pero aún tienen buena adherencia, es suficiente con lijar con P120, luego eliminar el polvo con aspiración, limpiar, dejar secar y luego aplicar el producto (necesita una imprimación sólo si el proceso de lijado hubiera eliminado toda la resina vieja). Si el suelo de resina Viejo muestra mala adherencia, es necesario realizar un proceso de lijado para eliminar toda la resina vieja del hormigón. Seguidamente empiece desde el punto 1.
- **Hierro:** Arenado con SA2 1/2 o una abrasión mecánica muy cuidadosa, seguida de un desengrasado con diluyentes. Luego proceder con la aplicación directa del producto o, si se prefiere, con la aplicación de una imprimación y luego la capa de acabado.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

	Código	Nombre	Peso
Componente A	2E.2.K1(tintado)	Epoxi S.G para Hormigón	100
Componente B	0B.031	Activador para Epoxi	15

Mezcle con cuidado hasta obtener un color y consistencias uniformes. Mezcle los dos componentes con una batidora eléctrica durante 60 segundos. No se requiere dilución. Para la aplicación con brocha o rodillo hay que diluir con el disolvente epoxi 0G.006 al 5%. Se recomienda el mismo disolvente para la limpieza final de las herramientas.

ADVERTENCIA: APLICAR EL PRODUCTO DESPUÉS DE 20' DE REALIZAR LA MEZCLA.

Nombre: BRESINA EPOXI SEMI-BRILLO PARA HORMIGÓN
Definición: **Esmalte epoxy para suelos**
Código: **2E.2.K1**

Categoría: A-j
V.O.C. (límite): **500 g/l**
V.O.C listo al uso): **120 g/l**
Producto según 2004/42/CE

APLICACIÓN

Airless. Boquilla de 0,09 pulgadas, a una presión de 180-240 bar
Brocha/rodillo Sólo para grandes superficies

DATOS TÉCNICOS

TIPO DE PRODUCTO: Producto de dos componentes.

ASPECTO DEL ACABADO (ASTM D 523): Semibrillo (80%±5% gloss). Con el uso y los primeros lavados, se volverá más mate y este punto de brillo ya no cambiará y el aspecto será homogéneo.

COLORES: A petición (la resina 2E.2.K1 debe utilizarse en una proporción de 91/9 con los tintes al disolvente del sistema tintométrico).

PESO ESPECÍFICO (ISO 2811): 1,75 g/cm³ comp.A (±0,10)
1,06 g/cm³ comp.B (±0,05)

VISCOSIDAD DE SUMINISTRO (DIN 53211): 300±20Pa at 25°C

SÓLIDOS EN VOLUMEN: A + B 59% (± 2%)

CONTENIDO EN SÓLIDOS: A + B 91% (± 2%).

DSECADO A 20°C Fuera de polvo: 2 horas, Seco al tacto: 8 horas, Endurecimiento total: 24- 36 horas , Secado forzado:30' at 60°C,Máxima resistencia química: 7 días

CAPAS RECOMENDADAS Dos manos cruzadas aplicadas con rodillo de pelo corto

ESPESOR⁵: 200µ-300µ

RENDIMIENTO TEÓRICO⁶ : 3-4 m²/kg

VIDA DE LA MEZCLA A 20°C: 20 minutos. A temperaturas más altas, la vida de la mezcla se reduce. A lo largo de la vida de la mezcla, la velocidad de catalización aumenta muy rápido y el producto comienza a calentarse y se vuelve cada vez más viscoso y, por lo tanto, no utilizable. Se vuelve duro en el envase

REPINTADO: Durante las primeras 48 horas. Después del endurecimiento total, es necesario lijar antes de aplicar de nuevo el producto.

ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO: Dos años, en cajas cerradas en un lugar fresco y seco y alejado de fuentes de calor

¹ En un secado forzado la película podría estar más dura que en un secado a temperatura ambiente. Esto no compromete las características químicas y mecánicas del producto. Por el contrario, soporta mejor las altas temperaturas.

² Capa seca