

Nombre: **BRESINA EPOXI SEMI-BRILLO**
Definición: **Acabado epoxi de dos componentes**
Código: **2A.2.K2**

Categoría: **pintura bi-componente de alto rendimiento**

V.O.C. (límite): **500 g/l**

V.O.C. (listo al uso): **500g/l**

Producto según 2004/42/CE

NATURALEZA DEL PRODUCTO

Acabado epoxy-amina de dos componentes para mezclar antes de usar.

USOS GENERALES

Producto para maquinaria, herramientas, muebles metálicos, carpintería pesada y ligera. también se utiliza para el revestimiento de suelos industriales si no se unos requisitos especiales (cargas pesadas, conducción, etc.). Sólo para transitar.

MÉTODO DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La limpieza de la superficie de aplicación debe ser total y minuciosa y es una condición fundamental y necesaria para obtener un resultado positivo del ciclo de pintura.

- **Superficies ferrosas.** Arenado con SA2 1/2 o una abrasión mecánica muy cuidadosa seguida de un desengrasado con diluyentes. Luego proceder con la aplicación directa del producto o, si se prefiere, con la aplicación de una imprimación y después la capa de acabado.
- **Chapa galvanizada.** Lijado suave con estropajo seguido de un desengrasado con disolventes.
- **Aluminio.** Tratamiento con cromato o cromato de fósforo o un procedimiento alternativo de lijado seguido de un desengrasado con diluyentes.
- **Hormigón:** La superficie debe estar cuidadosamente limpia y seca y con un índice de humedad inferior al 4% (al menos durante 4 semanas), libre de aceites y/o sustancias antiincrustantes. En el caso de las superficies nuevas y porosas, elimine el polvo de la superficie mediante lavado o cepillado con ácido.¹

Aplicar primero una capa de resina epoxi 2I.3.K1. Durante las primeras 24 horas, aplicar el acabado epoxi. En el caso de aplicación sobre cemento para zonas peatonales, se recomienda la aplicación preventiva de una mano de aislamiento epoxi 2I.1.00001, con el fin de saturar y consolidar el soporte.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

| | Código | Nombre | Peso | Volumen |
|---------------------------|------------------|---------------------|-------------|----------------|
| Componente A | 2A.2.K2(tintado) | Epoxi Semi-Brillo | 100 partes | 100 partes |
| Componente B | 0B.120 | Epoxi tipo estándar | 20 partes | 33 partes |
| Componente B ² | 0B.150 | Epoxi tipo rápido | 20 partes | 33 partes |

Mezclar con cuidado hasta obtener un color y consistencia uniformes. Diluido con un 10-15% de nuestro disolvente 0G.006 para obtener una viscosidad de 22-25" Ford 4.

¹ El producto es completamente impermeable al agua incluso después de una posible desintegración debido a la exposición exterior. Por ello el soporte debe estar perfectamente aislado para evitar las infiltraciones desde el subsuelo.

² Este endurecedor puede dar lugar a una ligera turbidez superficial con una disminución del brillo final.

Nombre: **RESINA EPOXI SEMI-BRILLO**

Definición: **Acabado 2K epoxi**

Código: **2A.2.K2**

Categoría: **pintura bicomponente de alto rendimiento**

V.O.C. (límite): **500 g/l**

V.O.C. (listo al uso): **500 g/l**

Producto conforme a 2004/42/CE

APLICACIÓN

| | |
|-----------------|---|
| Airmix: | boquillas Ø 1,8-2,2 y 1-2 atm. De presión |
| Airless: | boquilla de 0,09 pulgadas. Presión de 180-240 bar |
| Rodillo/brocha: | Sólo para grandes superficies. |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|--|--|
| TIPO DE PRODUCTO: | Producto 2K |
| ASPECTO DEL ACABADO (ASTM D 523): | Semi-brillo 70%±5% gloss |
| COLORES: | A petición (utilizando la resina 2A.2.K2 en una proporción 80/20 con los tintes del sistema tintométrico). |
| PESO ESPECÍFICO (ISO 2811): | A: 1,56 kg/l (± 0,08) |
| VISCOSIDAD DE SUMINISTRO (DIN 53211): | 18" ±3" Ford 8 |
| SÓLIDOS EN VOLUMEN: | 51% (± 3%) A+B |
| CONTENIDO EN SÓLIDOS: | 67% (± 5%) A+B |
| DSECADO A 20°C | Fuera de polvo: 30-40', Seco al tacto: 5-6 horas, Endurecimiento total: 36 horas , Secado forzado:45' at 60°C,Máxima resistencia química: 7 días |
| CAPAS RECOMENDADAS | Una mano cruzada. |
| ESPESOR⁵: | 50µ-60µ |
| RENDIMIENTO TEÓRICO⁶ : | 8 m ² /kg |
| VIDA DE LA MEZCLA A 20°C: | 8 horas. A mayor temperatura, la vida de la mezcla se reduce. |
| REPINTADO: | Durante las primeras 24 horas. Después del endurecimiento completo de la película, es mejor lijar antes de recubrir. |
| ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO: | Dos años en envases cerrados en un lugar fresco y seco, lejos de cualquier fuente de calor. |

³ Hornear el producto puede cambiar el resultado final de Brillo matizándolo. El color también puede resultar más amarillo.