

Nombre: **Resina epoxi brillante**
Definición: **Acabado epoxi de 2 componentes**
Código: **2A.1.K1**

Categoría: **Pintura bicomponente de alto rendimiento**
V.O.C. límite: 500g/l
V.O.C. (listo al uso): 500 g/l
Producto según 2004/42/CE

NATURALEZA DEL PRODUCTO

Acabado de epoxy-amina para mezclar antes de usar.

USOS GENERALES

Producto de uso general en acero, hierro cincado, aluminio, plástico y aleaciones ligeras¹. Acabado para máquinas automáticas y de fabricación. También se puede utilizar como acabado en objetos que se vayan a sumergir. No se recomienda para uso externo.

MÉTODO DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La limpieza de la superficie de aplicación debe ser total y minuciosa y es una condición fundamental y necesaria para obtener un resultado positivo del ciclo de pintura. El producto muestra adherencia directa sobre metales² sin necesidad de imprimación. Debido a la gran variedad de sustratos, siempre es mejor realizar unas pruebas preliminares. La imprimación sugerida es la imprimación acrílica-epoxi 2I.3.K1.

- **Superficies ferrosas.** Arenado con SA2 1/2 o una abrasión mecánica muy cuidadosa seguida de un desengrasado con diluyentes. Luego proceder con la aplicación directa del producto o, si se prefiere, con la aplicación de una imprimación y después la capa de acabado.
- **Aluminio.** Tratamiento con cromato o cromato de fósforo o un procedimiento alternativo de lijado seguido de un desengrasado con diluyentes. A continuación, se procede a la aplicación directa del producto o, si se prefiere, a la aplicación de una imprimación y luego la capa de acabado.
- **Chapa galvanizada.** Lijado suave con estropajo seguido de un desengrasado con disolventes. A continuación, se procede a la aplicación directa del producto o, si se prefiere, a la aplicación de una imprimación y luego el acabado.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

	Código	Nombre	Peso	Volumen
Componente A	2A.1.K1(tintado)	Resina Epoxi Brillante	100 partes	100 partes
Componente B	0B.025	Catalizador Epoxi	40 partes	60 partes
Componente B	0B.120 ³	Catalizador Epoxi Estándar	30 partes	45 partes

Mezclar con cuidado hasta obtener un color y consistencia uniformes. Diluido con un 10-15% de nuestro disolvente 0G.006 (para obtener una viscosidad de 22-26" Ford 4).

APLICACIÓN

Pistola: Boquillas de Ø 1,8-2,2 mm. y 1-2 atm de presión.
Airless. Boquilla de 0,09 pulgadas y 120-150 bar de presión

Rodillo/brocha: Sólo para grandes superficies.

¹ Dada la variedad de aleaciones en el mercado, recomendamos realizar algunas pruebas preliminares de adherencia.

² Si es necesario mejorar la Resistencia a la corrosión de la superficie pintada, recomendamos aplicar una imprimación.

³ Con este endurecedor, dependiendo de la temperatura y la humedad relativa, se puede obtener una película con un nivel de brillo menor debido a la humedad.

Nombre: **Resina Epoxi Brillante**
Definición: **Acabado epoxy bi-componente**
Código: **2A.1.K1**

Categoría: **pintura bi-componente de alto rendimiento**
V.O.C(limite):500g/l
V.O.C (listo al uso):500 g/l
Product según 2004/42/CE

DATOS TÉCNICOS

TIPO DE PRODUCTO:	dos componentes
ASPECTO DEL ACABADO (ASTM D 523):	brillante (85%±5% gloss)
COLORES:	A petición (la resina 2A.1.K1 debe usarse en una proporción 75/25 con los tintes del sistema tintométrico)
PESO ESPECÍFICO (ISO 2811):	A: 1,45 kg/l (± 0,08)
VISCOSIDAD DE SUMINISTRO:	100KU +/-5 @ 25
SÓLIDOS EN VOLUMEN:	48% (± 3%) A+B
CONTENIDO EN SÓLIDOS:	62% (± 5%) A+B
SECADO A 20°C	Fuera de polvo: 30-40', Seco al tacto: 5-6 horas, Endurecimiento total: 36 horas , Secado forzado:45' at 60°C,Máxima resistencia química: 7 días
MANOS RECOMENDADAS	Una mano cruzada.
ESPESOR⁵:	50µ-60µ
RENDIMIENTO TEÓRICO⁶ :	8 m ² /kg
VIDA DE LA MEZCLA A 20°C:	8 horas. A mayor temperatura, la vida de la mezcla se reduce.
REPINTADO:	Durante las primeras 24 horas. Después del endurecimiento total, es necesario lijar antes de repintar.
ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO:	Dos años en envases cerrados, en un lugar fresco y seco, lejos de cualquier fuente de calor.

⁴ Hornear el producto puede alterar el brillo, siendo más mate y el color final, más amarillento.

⁵ Capa seca.

⁶ El rendimiento teórico se ha calculado para el espesor recomendado en una superficie plana y regular