

Nombre: **Resina epoxi brillante**  
Definición: **Acabado epoxi de 2 componentes**  
Código: **2A.1.K1**

Categoría: **Pintura bicomponente de alto rendimiento**  
V.O.C. Límite:500g/l  
V.O.C.(listo al uso):500 g/l  
Producto según 2004/42/CE

### NATURALEZA DEL PRODUCTO

Acabado de epoxy-amina para mezclar antes de usar.

### USOS GENERALES

Producto de uso general en acero, hierro cincado, aluminio, plástico y aleaciones ligeras<sup>1</sup>. Acabado para máquinas automáticas y de fabricación. También se puede utilizar como acabado en objetos que se vayan a sumergir. No se recomienda para uso externo.

### MÉTODO DE APLICACIÓN

#### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La limpieza de la superficie de aplicación debe ser total y minuciosa y es una condición fundamental y necesaria para obtener un resultado positivo del ciclo de pintura. El producto muestra adherencia directa sobre metales<sup>2</sup> sin necesidad de imprimación. Debido a la gran variedad de sustratos, siempre es mejor realizar unas pruebas preliminares. La imprimación sugerida es la imprimación acrílica-epoxi 2I.3.K1.

- **Superficies ferrosas.** Arenado con SA2 1/2 o una abrasión mecánica muy cuidadosa seguida de un desengrasado con diluyentes. Luego proceder con la aplicación directa del producto o, si se prefiere, con la aplicación de una imprimación y después la capa de acabado.
- **Aluminio.** Tratamiento con cromato o cromato de fósforo o un procedimiento alternativo de lijado seguido de un desengrasado con diluyentes. A continuación, se procede a la aplicación directa del producto o, si se prefiere, a la aplicación de una imprimación y luego la capa de acabado.
- **Chapa galvanizada.** Lijado suave con estropajo seguido de un desengrasado con disolventes. A continuación, se procede a la aplicación directa del producto o, si se prefiere, a la aplicación de una imprimación y luego el acabado.

#### PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

	<b>Código</b>	<b>Nombre</b>	<b>Peso</b>	<b>Volumen</b>
Componente A	2A.1.K1(tintado)	Resina Epoxi Brillante	100 partes	100 partes
Componente B	0B.025	Catalizador Epoxi	40 partes	60 partes
Componente B	0B.120 <sup>3</sup>	Catalizador Epoxi Estándar	30 partes	45 partes

Mezclar con cuidado hasta obtener un color y consistencia uniformes. Diluido con un 10-15% de nuestro disolvente 0G.006 (para obtener una viscosidad de 22-26" Ford 4).

### APLICACIÓN

Pistola: Boquillas de Ø 1,8-2,2 mm. y 1-2 atm de presión.  
Airless. Boquilla de 0,09 pulgadas y 120-150 bar de presión  
  
Rodillo/brocha: Sólo para grandes superficies.

<sup>1</sup> Dada la variedad de aleaciones en el mercado, recomendamos realizar algunas pruebas preliminares de adherencia.

<sup>2</sup> Si es necesario mejorar la Resistencia a la corrosión de la superficie pintada, recomendamos aplicar una imprimación.

<sup>3</sup> Con este endurecedor, dependiendo de la temperatura y la humedad relativa, se puede obtener una película con un nivel de brillo menor debido a la humedad.

Nombre: **Resina Epoxi Brillante**  
Definición: **Acabado epoxy bi-componente**  
Código: **2A.1.K1**

Categoría: **pintura bi-componente de alto rendimiento**  
V.O.C(limite):500g/l  
V.O.C (listo al uso):500 g/l  
Product según 2004/42/CE

### DATOS TÉCNICOS

<b>TIPO DE PRODUCTO:</b>	dos componentes
<b>ASPECTO DEL ACABADO (ASTM D 523):</b>	brillante (85%±5% gloss)
<b>COLORES:</b>	A petición (la resina 2A.1.K1 debe usarse en una proporción 75/25 con los tintes del sistema tintométrico)
<b>PESO ESPECÍFICO (ISO 2811):</b>	A: 1,45 kg/l (± 0,08)
<b>VISCOSIDAD DE SUMINISTRO:</b>	100KU +/-5 @ 25
<b>SÓLIDOS EN VOLUMEN:</b>	48% (± 3%) A+B
<b>CONTENIDO EN SÓLIDOS:</b>	62% (± 5%) A+B
<b>SECADO A 20°C</b>	Fuera de polvo: 30-40', Seco al tacto: 5-6 horas, Endurecimiento total: 36 horas , Secado forzado:45' at 60°C,Máxima resistencia química: 7 días
<b>MANOS RECOMENDADAS</b>	Una mano cruzada.
<b>ESPESOR<sup>5</sup>:</b>	50µ-60µ
<b>RENDIMIENTO TEÓRICO<sup>6</sup> :</b>	8 m <sup>2</sup> /kg
<b>VIDA DE LA MEZCLA A 20°C:</b>	8 horas. A mayor temperatura, la vida de la mezcla se reduce.
<b>REPINTADO:</b>	Durante las primeras 24 horas. Después del endurecimiento total, es necesario lijar antes de repintar.
<b>ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO:</b>	Dos años en envases cerrados, en un lugar fresco y seco, lejos de cualquier fuente de calor.

<sup>4</sup> Hornear el producto puede alterar el brillo, siendo más mate y el color final, más amarillento.

<sup>5</sup> Capa seca.

<sup>6</sup> El rendimiento teórico se ha calculado para el espesor recomendado en una superficie plana y regular