

Nom LIANT ÉPOXY SEMI-BRILLANT STRUCTURÉ
Définition : Top Coat époxy bi-composant
Code : 2A.6.K1

Catégorie : peinture bi-composant hautes performances
Limite COV : 500 g/l
COV (prêt à l'emploi) : 410 g/l
Produit selon 2004/42/CE

NATURE DU PRODUIT

Finition époxy bi-composant.

UTILISATIONS GÉNÉRALES

Produit pour usage général sur acier, fer zingué, aluminium, plastiques, alliages légers¹. Convient aux couches de machines-outils automatiques et de machines de fabrication. Non recommandé pour un usage externe.

MODE D'APPLICATION

PRÉPARATION DE SURFACES

Le nettoyage de la surface d'application doit être total et minutieux et constitue une condition fondamentale et nécessaire pour obtenir un résultat positif du cycle de peinture.

Le produit présente une adhérence directe sur les métaux² sans application préalable d'un primaire. En raison de la grande variété de substrats, il est toujours préférable d'effectuer quelques tests préliminaires au préalable.

Les apprêts suggérés pour ce produit sont : Époxy Primer série 21.3.

- **Surfaces ferreuses** : SA2 1/2 sablage ou abrasion mécanique très soignée suivi d'un dégraissage à l'aide de diluants, puis procéder à l'application directe du produit ou, si vous préférez, à l'application d'un primaire (21.3) puis à la couche de finition.
- **Aluminium** : Traitement au chromate ou au chromate de phosphore ou en procédure alternative de ponçage suivi d'un dégraissage à l'aide de diluants. Procéder ensuite à l'application directe du produit ou, si vous préférez, à l'application d'un primaire (21.3) puis à la couche de finition.
- **Tôle galvanisée** : Ponçage délicat (au papier scotch-brite) suivi d'un dégraissage à l'aide de diluants. Procéder ensuite à l'application directe du produit ou, si vous préférez, à l'application d'un primaire (21.3) puis à la couche de finition.

PRÉPARATION DU PRODUIT

	Code	Nom	En Poids	En Volume
Composant A	2A.6.K1(TEINTÉ)	Époxy SG Structuré	100 parts	100 parts
Composant B	0B.120	Activateur Époxy Standard	20 parts	33 parts
Composant B	0B.150	Activateur Époxy Extra Rapide	20 parts	33 parts

Mélanger soigneusement jusqu'à l'obtention d'une couleur et d'une consistance uniformes. Normalement pour obtenir un bon effet gaufré il est conseillé d'appliquer un premier film de produit dilué avec 10-15% de notre diluant 0G.006 (pour obtenir une viscosité de 24-26" Ford 4), puis dans les 24 heures d'appliquer un film de produit non dilué avec le pistolet approprié pour le gaufrage.

¹ Compte tenu de la variété des alliages disponibles dans le commerce, nous recommandons d'effectuer quelques tests préalables d'adhérence.

² S'il est nécessaire d'améliorer la résistance à la corrosion de l'objet peint, nous suggérons d'appliquer un apprêt.

Nom : LIANT ÉPOXY SEMI-BRILLANT STRUCTURÉ
Définition : Top coat époxy bi-composant
Code : 2A.6.K1

Catégorie : peinture bi-composant hautes performances

Limite COV : 500 g/l

COV (prêt à l'emploi) : 410 g/l

Produit selon 2004/42/CE

APPLICATION

Pistolet : buses de 1,8-2,2 mm. diamètre et 1-2 atm. pression. Sans air.

Pistolet pour gauffré : utiliser des buses de 1,7 à 2,5 mm de diamètre et une pression de 3 à 4 atm.

Rouleau ou pinceau : uniquement pour les petites surfaces.

DONNÉES TECHNIQUES

P.TYPE DE PRODUIT : Produit bi-composant

ASPECT FILM (ASTM D 523) : Semi-brillant 75 ± 5 brillant

COULEURS: Sur demande

POIDS SPÉCIFIQUE (ISO 2811) : 1 1,53kg/L (± 0,05)

VISCOSITÉ DE FOURNITURE (DIN 53211) : 5000 à 7 000 CP

SOLIDE SUR VOLUME : 50 % (± 3 %) A+B

RÉSIDU SEC : 73 % (± 5 %) A+B

SÉCHAGE À 20°C :
Sec à la poussière : 30 à 40 '
Hors empreinte : 5 à 6 heures
Durcissement total : 36 heures
Séchage forcé³ : 45' à 60°C
Résistance chimique maximale : Après 7 jours.

COUCHES RECOMMANDÉES : Une couche de produit diluée suivie, après 2-3 heures, d'une couche non diluée avec le pistolet approprié pour le gauffrage.

ÉPAISSEUR CONSEILLÉE⁴ : 70-80 µm

RENDEMENT THÉORIQUE⁵ : 4-5 m²/kg

VIE EN POT À 20°C : 8 heures à une température de 20°C. À des températures plus élevées, la durée de vie en pot diminue.

Nom : LIANT ÉPOXY SEMI-BRILLANT STRUCTURÉ

Définition : Top coat époxy bi-composant

Code : 2A.6.K1

Catégorie : peinture bi-composant hautes performances

Limite COV : 500 g/l

COV (prêt à l'emploi) : 410 g/l

Produit selon 2004/42/CE

REPEINTURE : Sous 24 heures ou, après durcissement complet du film, il est préférable d'effectuer un léger ponçage avant de recouvrir.

STABILITÉ AU STOCKAGE : Deux ans en emballage fermé, dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source de chaleur.

³La cuisson du produit peut modifier le résultat final de brillance, il peut devenir plus mat et la couleur finale peut également devenir plus jaune.

⁴Considérant un film sec.

⁵Le rendement théorique a été calculé pour l'épaisseur proposée et sur des surfaces planes et régulières.
