

Nom LIANT ÉPOXY SEMI BRILLANT
Définition : Top coat époxy bi-composant Limite
Code : 2A.2.K2

Catégorie : peinture bi-composant haute performance
VOC : 500 g/l
Prêt à l'emploi : 500g/l
Produit selon 2004/42/CE

NATURE DU PRODUIT

Finition époxy-amine bicomposant à mélanger avant utilisation.

UTILISATIONS GÉNÉRALES

Produit destiné aux machines-outils, aux meubles métalliques, à la menuiserie lourde et légère, est également utilisé pour le revêtement de sols industriels si aucune performance particulière n'est requise (fortes charges, aptitude à la conduite, etc.) à l'exclusion de la simple accessibilité piétonnière.

MODE D'APPLICATION

PRÉPARATION DE SURFACES

Le nettoyage de la surface d'application doit être total et minutieux et constitue une condition fondamentale et nécessaire pour obtenir un résultat positif du cycle de peinture.

- **Surfaces ferreuses** : SA2 1/2 sablage ou abrasion mécanique très soignée suivi d'un dégraissage à l'aide de diluants, puis procéder à l'application directe du produit ou, si vous préférez, à l'application d'un primaire puis de la couche de finition.
- **Tôle galvanisée** : Ponçage soigné (au papier scotch-brite) suivi d'un dégraissage à l'aide de diluants.
- **Aluminium** : Traitement au chromate ou au chromate de phosphore ou en procédure alternative de ponçage suivi d'un dégraissage à l'aide de diluants.
- **Béton** : La surface doit être soigneusement propre, sèche, avec un taux d'humidité inférieur à 4% (au moins 4 semaines), exempte d'huiles et/ou de substances détachantes et de phénomènes de montée d'humidité. Dans le cas de surfaces neuves et absorbantes, éliminer toute poussière superficielle par lavage acide ou brossage.¹

Appliquer une première couche de primaire époxy Liant époxy 2I.3.K1. Dans les 24 heures, appliquer la couche de finition époxy. Dans le cas d'application sur support en ciment pour la réalisation de surfaces piétonnes, il est recommandé l'application préventive d'une main d'isolant époxy 2I.1.00001, afin de saturer et consolider le support lui-même.

PRÉPARATION DU PRODUIT

	Code	Nom	En Poids	En Volume
Composant A	2A.2.K2 (TEINTÉ)	Époxy semi-brillant	100 parts	100 parts
Composant B	0B.120	Époxy standard	20 parts	33 parts
Composant B ²	0B.150	Époxy saisie rapide	20 parts	33 parts

Mélanger soigneusement jusqu'à l'obtention d'une couleur et d'une consistance uniformes. Diluer à 10-15% avec notre diluant 0G.006 afin d'obtenir une viscosité des surfaces piétonnes 20-25" Ford 4.

¹Le produit est complètement étanche à l'eau même après une éventuelle désintégration, due à l'exposition à l'extérieur: pour cette raison, le support doit être parfaitement isolé pour éviter les infiltrations depuis le sous-sol.

²Ce durcisseur peut entraîner un léger voile de surface avec une diminution de la brillance finale.

Nom LIANT ÉPOXY SEMI BRILLANT
Définition : Top coat époxy bi-composant Limite
Code : 2A.2.K2

Catégorie : peinture bi-composant haute performance
VOC : 500 g/l
Prêt à l'emploi : 500g/l
Produit selon 2004/42/CE

APPLICATION

Mélange d'air: Buses de 1,8-2,2 mm. diamètre et 1-2 atm. pression.

Sans Air : Buses 0,09 pouces, 180-240 bar.

Rouleau ou brosse : Uniquement pour les grandes surfaces.

DONNÉES TECHNIQUES

TYPE DE PRODUIT : Produit bi-composant.

ASPECT DU FILM (ASTM D 523) : Semi brillant 70 ± 5 brillant.

COULEURS: Sur demande (en utilisant le liant 2A.2.K2 en rapport 80/20 avec les colorants du système de teinture à base solvant).

POIDS SPÉCIFIQUE (ISO 2811) : 1,56 kg/l (± 0,08).

VISCOSITÉ DE FOURNITURE (DIN 53211) : 18"±3" Ford 8.

CONTENU DE SOLIDES

EN VOLUME : 51 % (± 3 %) A+B.

RÉSIDU SEC : 67 % (± 5 %) A+B.

SÉCHAGE À 20°C Sec à la poussière : 30 à 40 '
Hors empreinte : 5 à 6 heures
Durcissement total : 36 heures
Séchage forcé³ : 45' à 60°C
Résistance chimique maximale : Après 7 jours.

COUCHES RECOMMANDÉES : Une couche croisée

ÉPAISSEUR: 50-60µm.

RENDEMENT THÉORIQUE : 8 m²/kg.

VIE EN POT À 20°C : 8 heures, à des températures plus élevées, la durée de vie en pot diminue.

REPEINTURE : Dans 24 heures. Après durcissement complet du film, il est préférable d'effectuer un léger ponçage avant de recouvrir.

STABILITÉ AU STOCKAGE : Deux ans en emballage fermé, dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source de chaleur

³La cuisson du produit peut modifier le résultat final de brillance, il peut devenir plus mat et la couleur finale peut également devenir plus jaune.