

Nom : Liant Époxy Brillant
Définition : Couche de finition époxy bi-composant
Code: 2A.1.K1

Catégorie : peinture bi-composant hautes performances

Limite COV : 500 g/l
VOC Prêt à l'emploi:500 g/l
Produit selon 2004/42/CE

NATURE DU PRODUIT

Finition époxy-amine bi-composant à mélanger avant utilisation.

UTILISATIONS GÉNÉRALES

Produit pour usage général sur acier, fer zingué, aluminium, plastiques, alliages légers¹. Convient aux couches de machines-outils automatiques et de machines de fabrication. Il peut également être utilisé comme couche de finition dans les cycles de peinture des objets à immerger. Non recommandé pour un usage externe.

MODE D'APPLICATION

PRÉPARATION DE SURFACES

Le nettoyage de la surface d'application doit être total et minutieux et constitue une condition fondamentale et nécessaire pour obtenir un résultat positif du cycle de peinture. Le produit présente une adhérence directe sur les métaux² sans application préalable d'un primaire. En raison de la grande variété de substrats, il est toujours préférable d'effectuer quelques tests préliminaires au préalable. Les apprêts éventuellement suggérés pour ce produit sont : Apprêt acrylique Apprêt époxy 2I.3.K1.

- **Surfaces ferreuses.** SA2 1/2 Sablage ou abrasion mécanique très soignée suivi d'un dégraissage à l'aide de diluants, puis procéder à l'application directe du produit ou, si vous préférez, à l'application d'un primaire puis de la couche de finition.
- **Aluminium.** Traitement au chromate ou au chromate de phosphore ou en procédure alternative de ponçage suivi d'un dégraissage à l'aide de diluants. Procédez ensuite à l'application directe du produit ou, si vous préférez, à l'application d'un primaire puis d'une finition.
- **Tôle galvanisée.** Ponçage délicat (au papier scotch-brite) suivi d'un dégraissage à l'aide de diluants. Procédez ensuite à l'application directe du produit ou, si vous préférez, à l'application d'un primaire puis d'une finition.

PRÉPARATION DU PRODUIT

	Code	Nom	En Poids	En Volume
Composant A	2A.1.K1(TEINTÉ)	Liant époxy Brillant	100 parts	100 parts
Composant B	0B.025	Durcisseur époxy	40 parts	60 parts
Composant B	0B.120 ³	Durcisseur époxy standard	30 parts	45 parts

Mélangez soigneusement jusqu'à l'obtention d'une couleur et d'une consistance uniformes. Diluer avec 10-15% de notre diluant 0G.006 (pour obtenir une viscosité de 22-26" Ford 4).

¹Compte tenu de la variété des alliages présents sur le marché, nous recommandons d'effectuer quelques tests d'adhérence préalables.

²S'il est nécessaire d'améliorer la résistance à la corrosion de l'objet peint, nous suggérons d'appliquer un apprêt.

³Avec ce durcisseur, en fonction de la température et de l'humidité relative, vous pouvez obtenir un film avec un niveau de brillance plus faible en raison du voile.

Nom : Liant Époxy Brillant
Définition : Couche de finition époxy bi-composant
Code: 2A.1.K1

Catégorie : peinture bi-composant hautes performances

Limite COV : 500 g/l
VOC Prêt à l'emploi: 500 g/l
Produit selon 2004/42/C

APPLICATION

Mélange d'Air: buses de 1,8-2,2 mm. diamètre et 1-2 atm de pression.

Sans Air : buse 0,09 pouces, 120-150 et bar de pression.

Rouleau ou pinceau : uniquement pour les grandes surfaces.

DONNÉES TECHNIQUES

TYPE DE PRODUIT : Bi-composant

**ASPECT FILM
(ASTM D 523) :** Brillant 85 ± 5 brillant

COULEURS: Sur demande (le liant 2A.1.K1 doit être utilisé dans un rapport 75/25 avec les teintures du système tintométrique).

**POIDS
SPÉCIFIQUE (ISO
2811) :** 1,45 kg/l (± 0,08)

**VISCOSITÉ DE
FOURNITURE :** 100KU +/-5 à 25

**CONTENU DE SOLIDES
EN VOLUME :**

48 % (± 3 %) A+B

RÉSIDU SEC : 62 % (± 5 %) A+B

SÉCHAGE À 20°C Sec à la poussière : 30 à 40 '
Hors empreinte : 5 à 6 heures

Séchage total : 36 heures
Séchage forcé : 45' à 60°C
Résistance chimique maximale : Après 7 jours

COUCHES RECOMMANDÉES : Une couche croisée

ÉPAISSEUR CONSEILLÉE⁵ : 50-60 µm.

RENDEMENT THÉORIQUE⁶ : 8 m²/kg.

VIE EN POT À 20°C : 8 heures à une température de 20°C. À des températures plus élevées, la durée de vie en pot diminue.

REPEINTURE : Dans 24 heures ou, après durcissement complet du film, il est préférable d'effectuer un léger ponçage avant de recouvrir.

STABILITÉ AU STOCKAGE : Deux ans en emballage fermé, dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source de chaleur.

⁴La cuisson du produit peut modifier le résultat final de brillance, il peut devenir plus mat et la couleur finale peut également devenir plus jaune.

⁵Considérant un film sec.

⁶Rendement théorique a été calculé pour l'épaisseur suggérée et sur des surface planes et régulières.